

MEIKO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Englerstraße 3

D- 77652 Offenburg

07.02.2018

Gutachten

Nach Prüfung des Reinigungs- / Desinfektionsgerätes TopLine 20 (Steckbeckenspüler) der Firma Meiko Maschinenbau GmbH & Co. KG durch HygCen GmbH, gebe ich folgende Stellungnahme.

Wie aus den Prüfberichten SN 8009 vom 01.07.2008 und SN 8009a vom 21.07.2008 ersichtlich, wurde der Steckbeckenspüler TopLine 20 auf hinsichtlich der Desinfektionsleistung geprüft. Als Prüfanschmutzung wurde RAMS (Rinderalbumin – Mucin – Maisstärke) bzw. hohe organische Belastung (3g BSA/l, 3ml Erythrozythen/l) eingesetzt. Als Indikatorsystem für die Desinfektion wurden der RAMS – Suspension bzw. der hohen organischen Belastung Sporen des Testkeimes *Clostridium difficile* ATCC 6989 beigemischt. Die Ausgangskeimzahl der RAMS-Suspension betrug ca. 10^5 KBE/ml. Nach Exposition der Prüfkörper konnte quantitativ kein Wachstum nachgewiesen werden. Zusätzlich zu den Keimträgern kamen noch Temperaturdatenlogger der Firma ebro Electronic GmbH & Co KG / Ingolstadt zum Einsatz. Somit konnte der A_0 -Wert berechnet werden und die Korrelation des auf Basis der Temperatur errechneten A_0 -Wertes zur mikrobiologischen Wirksamkeit hergestellt werden.

Diese Tatsache ist umso bedeutender, da das Reinigungs- / Desinfektionsgerät TopLine 20 (Steckbeckenspüler) der Firma Meiko Maschinenbau GmbH & Co. KG seine Prozesse auf Grundlage des A_0 -Wertes steuert. Es kann somit eine ausreichende Desinfektionsleistung gegenüber Sporen von *Clostridium difficile* bestätigt werden.



Prof. Dr. med. H. – P. Werner